

ICS

备案号

# DB35

## 福建省地方标准

DB35/T696—2006

---

### 德化黑鸡 孵化技术规范

地方标准信息服务平台

2006-06-30 发布

2006-07-01 实施

福建省质量技术监督局 发布

## 前 言

德化黑鸡于2005年8月通过省地方品种审定，是我省优质乌骨鸡地方品种。为了保持德化黑鸡的优良品种特性，根据鸡胚胎发育原理，结合生产实际，特制定德化黑鸡孵化技术规范，以获得较好的孵化效果。

本标准于2006年6月30日首次发布。

本标准由福建省农业厅提出并归口。

本标准由福建省质量技术监督局批准。

本标准主要起草单位：德化县农业局、德化县质量技术监督局。

本标准主要起草人：刘鸿涛、瞿凤珍、郑进碧、庄智民、曾建政。

地方标准信息服务平台

# 德化黑鸡 孵化技术规范

## 1 范围

本标准规定了德化黑鸡孵化场(厅)的设计、建筑及卫生防疫、种蛋管理、孵化技术要求、初生雏处理及孵化统计记录。

本标准适用于德化黑鸡的种蛋机器孵化。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB 18596 禽畜养殖业污染物排放标准

## 3 孵化场(厅)的设计、建筑及卫生防疫

### 3.1 孵化场(厅)的设计要求

孵化场(厅)的建筑设计要符合孵化作业的特殊工艺流程和严格的卫生防疫要求。

工艺流程:种蛋接收→验蛋装盘→消毒→入库→预热消毒→孵化→雏鸡雌雄鉴别和分级处理→免疫接种→装箱外运。上述流程必须有序进行,避免迂回、逆行和交叉污染。孵化场(厅)应有种蛋贮存室、验蛋装盘室、熏蒸消毒室、孵化室、出雏室、雌雄鉴别室、雏鸡存放室以及工作人员的淋浴室、洗涤室、消毒室等相应设施。

### 3.2 孵化场(厅)的建筑要求

3.2.1 孵化场(厅)的地面、屋顶、四周墙体应有良好的保温性能,地面用沥青和油毡防潮,再填20cm保温防潮性能好的材料,再作水泥地面,其承载力应大于 $750\text{kg}/\text{m}^2$ ,孵化车间和出雏车间地面平面度应小于5mm,屋顶与孵化机顶部之间距离应大于1.5米,外墙厚度应大于37cm,墙体内面采用抗腐蚀的面砖或涂料。

### 3.2.2 孵化场(厅)内各室的基本要求

孵化场(厅)内各室的基本要求应符合表1的规定。

表1 孵化场(厅)内各室的基本要求

项 别	温度, °C	相对湿度, %	通 风	其他必备条件
种蛋贮存室	14~20	70~80	无特殊要求	有空调及防蚊蝇鼠等设施
验蛋装盘室	常温	自然湿度	人感到舒适	可兼作预温室
熏蒸消毒室			有强力排放扇	
孵化室			有机械排风设备	室内CO <sub>2</sub> 含量小于0.1%
出雏室			人感到舒适	
雌雄鉴别室	22~25	50~60	有机械排风设备	防鼠害
初生雏存放室				

### 3.2.3 孵化场(厅)的供水、供电

孵化场(厅)用水必须符合GB 5749的要求,应配备备用发电机组确保不间断供电。

### 3.3 孵化场(厅)的卫生防疫

孵化场(厅)必须配备淋浴室、洗涤室、消毒室、清洁室,以及清洗消毒的相应设施。大门口要设消毒池,工作和生产人员进出要消毒,进入孵化场(厅)要沐浴、换鞋、戴上工作帽并用消毒水洗手,孵化设备每次用完均要及时冲洗和消毒,地面及环境要定期消毒,严禁外来人员进入孵化场(厅),孵化场(厅)的污水及废弃物的处理应符合GB 18596的要求。

## 4 种蛋管理

### 4.1 种蛋来源

种蛋来源必须符合德化黑鸡品种标准中8.3.1的要求,并持有“种蛋出场合格证”。

### 4.2 种蛋贮存

种蛋应贮存于15℃~20℃的专用蛋库内,库内相对湿度应保持在70%~80%,时间不超过7天。种蛋保存室空气应保持新鲜,无刺激性、腐蚀性气体。

### 4.3 种蛋运输

种蛋运输要求迅速、安全,严防强烈震动,避免阳光暴晒和淋雨。包装应用符合规格的蛋托或种蛋箱,并填充垫料。严禁与有毒、有害物品混运。

### 4.4 种蛋消毒

种蛋在贮存前和入孵前各消毒一次。

采用熏蒸消毒法:按每 $m^3$ 的消毒空间用福尔马林30ml和高锰酸钾15g,先把高锰酸钾加入陶瓷容器内(陶瓷容量应大于福尔马林用量的5倍~6倍),然后倒入福尔马林,在20℃以上,相对湿度75%~80%条件下,密闭熏蒸25min~30min,然后打开进出气孔,排放甲醛气。但胚龄在24h~96h内禁止用熏蒸法消毒。

种蛋的消毒也可采用0.3%~0.5%过氧乙酸或0.015%百毒杀喷雾等方法消毒。

## 5 孵化技术要求

### 5.1 入孵前的准备

#### 5.1.1 检修机器,进行试运转。

观察电机、温控、报警、通风和转蛋等系统的运转情况,试运转时间为3天~7天。

#### 5.1.2 校正孵化温度计,测定机内各部位温差。

孵化机内各部位的温差应小于0.2℃,否则应调整电热部位、增加风扇转速或在孵化中进行调盘。

#### 5.1.3 清洗消毒。

每批次出雏完毕后,应对孵化机具、蛋盘、孵化场(厅)内外进行彻底清扫、冲洗、消毒。

### 5.2 种蛋预热、装盘消毒与入孵

种蛋应于入孵前4h~6h从蛋库运到孵化室预热,种蛋放置在蛋盘中应大头朝上,消毒采用甲醛熏蒸法。各批种蛋应在种蛋盘上标明入孵时间。

### 5.3 升温与温度调节

鸡蛋的孵化可采用恒温孵化和变温孵化。一般小规模分批入孵的(每5天~7天进孵一批),可采用恒温孵化;大规模整机整孵,可采用变温孵化。对整机整孵的种蛋,开始孵化时,应关闭进出风口,并在3h内将机温升到设定的温度。当达到设定的温度时,孵化机自动控制不再调节,若偏离设定温度0.2



℃时应予调节。孵化人员应每隔半小时观察一次机温，两小时记录一次。鸡胚在不同孵化阶段所需的温度见表2。

表2 鸡胚在不同孵化阶段所需的温度

胚龄, 天		1~6	7~12	13~18	19~21
孵化温度, ℃	变温	38.1	37.8	37.5	37.3
	恒温	37.8			37.3

注: 孵化机内温度设定可根据不同的孵化方式、机器类型及气候条件作适当调整。

#### 5.4 湿度的控制

鸡胚在不同孵化阶段所需的湿度见表3。

表3 鸡胚在不同孵化阶段所需的湿度

胚龄, 天		1~7	8~19	19~21
湿度, %	变温	55~60	50~55	65~70
	恒温	55~60		65~70

#### 5.5 翻蛋

从种蛋入孵到落盘每隔2h~3h翻蛋一次, 每次翻蛋角度为90°。

#### 5.6 通风

整个孵化过程应保证通风量, 使孵化机内的二氧化碳浓度低于0.5%。

#### 5.7 照蛋

种蛋孵化过程在5天~6天、10天~11天、19天, 进行第一、二、三次照蛋, 并及时剔出无精蛋、死胚蛋、臭蛋(若臭蛋破后造成污染蛋时, 应对污染蛋及时消毒), 各种蛋相特征见表4。

表4 不同胚龄蛋相特征表

胚龄, 天	蛋相特征
5~6	头照: 健胚蛋照蛋时可见明显的血管网, 并可看到胚胎中的眼珠, 即“起珠”, 整个蛋发红, 蛋的小头色泽较深, 转动蛋时胚胎随之闪动; 无精蛋照蛋时可见蛋透明, 转动蛋时, 仅见蛋黄浮动; 死胚蛋可见蛋内混浊、色白, 有血环、血块、血点或颜色较淡的断裂血丝。
10~11	二照: 健胚蛋气室边界清晰, 可看到尿囊血管在蛋的小头端合拢, 整个蛋除气室外, 都布满了血管网; 弱胚蛋在小头端有部分透明; 死胚蛋可见气室和蛋身下部两头发黑, 具有残余的血管和死胚的阴影。
19	三照: 健胚蛋气室边界清晰, 可看到气室边缘弯曲倾斜, 在气室中可见到黑影闪动; 弱胚蛋小头发亮, 无黑影闪动或微动, 气室边缘弯曲度较小; 死胚蛋气室边缘弯曲度小甚至无, 小头发亮, 无胎动, 胚身黑暗, 触摸无温感。

### 5.8 落盘

第三次照蛋完毕后，将活胚蛋移入出雏机继续孵化。

### 5.9 出雏

胚胎发育正常时，孵化至第20天开始出雏，21天出雏完毕，在出雏期内检雏次数不宜过多，一般检雏2-3次即可。

### 5.10 扫盘清理消毒

出雏完毕应及时清扫，废弃物做无害化处理，废弃物排放应达到GB 18596的要求。对出雏盘、蛋车架、出雏机内外和地面进行彻底清洗、消毒以备下一批出雏。

## 6 初生雏的处理

### 6.1 雌雄鉴别

初生雏的雌雄鉴别应在出雏后12h进行，以不超过24h为限。

### 6.2 健弱雏区别

#### 6.2.1 健雏

雏鸡出壳时间正常，体格健壮，精神活泼，脐部愈合良好，绒毛整洁并富有光泽，站立稳健，叫声洪亮的为健雏。

#### 6.2.2 弱雏

绒毛污秽无光泽，脐部愈合不良，脐孔露出、出血，腹部潮湿发青或大肚，手握挣扎无力的为弱雏。

### 6.3 免疫接种

雏鸡应在出壳后24h内接种(CVI-988) 马立克氏病液氮苗。

### 6.4 雏鸡储存

储鸡室的室温以20℃~30℃为宜。

### 6.5 雏鸡运输

雏鸡用一次性雏鸡专用纸箱或消毒过的塑料笼、竹笼等装放。在出壳后36h内发运到饲养场，运输途中应注意防寒、通风。

## 7 孵化统计记录

整个孵化过程要认真记录温度、湿度、翻蛋、移盘等操作情况，准确统计每批入孵种蛋的无精蛋、死胚蛋、破壳蛋及残死雏数，计算出孵化率和健雏率。