

DB 5325

红河州地方标准

DB5325/T 105—2023

个旧锡器标准体系

地方标准信息服务平台

2023-09-01 发布

2023-10-01 实施

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由红河州质量技术监督综合检测中心提出。

本文件由红河州工业和信息化局归口。

本文件起草单位：红河州质量技术监督综合检测中心、国家有色金属产品质量检验检测中心(云南)、云南省民族艺术研究院、个旧市斑锡工艺美术有限公司、个旧市市场监督管理局。

本文件主要起草人：王剑飞、刘胤璇、李春江、何磊、郑天华、苏海涛、白帆、徐云勇、胡原波、杨滨羽、余彬、罗伊婕、马磊。

地方标准信息服务平台

个旧锡器标准体系

1 范围

本文件规定了个旧锡器标准体系的术语和定义、标准体系的组成、标准体系的构建等内容。
本文件适用于个旧锡器标准体系。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 728 锡锭

GB/T 13016-2018 标准体系构建原则和要求

GB/T 20000.1-2014 标准化工作指南 第1部分：标准化和相关活动的通用术语

3 术语和定义

GB/T 13016 和 GB/T 20000.1界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

个旧锡器

指在红河哈尼族彝族自治州个旧市行政辖区内以锡锭（GB/T 728）为主要原料，以传统手工工艺为主制造的具有艺术性和日用性的锡制品。

3.2

标准

通过标准化活动，按照规定的程序经协商一致制定，为各种活动或其结果提供规则、指南或特性，供共同使用和重复使用的文件。

注1：标准宜以科学、技术和经验的综合成果为基础。

注2：规定的程序是指制定标准的机构颁布的标准制定程序。

注3：诸如国际标准、区域标准、国家标准等，由于它们可以公开获得以及必要时通过修正或修订保持与最新技术水平同步，因此它们被视为构成了公认的技术规则。其他层次通过的标准，诸如专业协（学）会标准，企业标准等，在地域上可影响几个国家。

[来源：GB/T 20000.1-2014，5.3]

3.3

标准化

为了在既定范围内获得最佳秩序，促进共同效益，对现实问题或潜在问题制定共同使用和重复使用的条款以及编制、发布和应用文件的活动。

注1：标准化活动确立的条款，可形成标准化文件，包括标准和其他标准化文件。

注2：标准化的主要效益在于为了产品、过程或服务的预期目的改进它们的适用性，促进贸易、交流以及技术合作。

[来源：GB/T 20000.1-2014，3.1]

3.4

标准体系

一定范围内的标准按其内部联系形成的科学的有机整体。

[来源：GB/T 13016-2018，2.4]

4 标准体系的组成

4.1 标准体系框架图

个旧锡器标准体系框架图是表示相关标准层次结构的示意图，由通用基础标准子体系、生产标准子体系、产品质检标准子体系、包装运输与使用保养标准子体系等4个子体系组成，体系框架图见附录A。

4.2 标准体系明细表

标准体系明细表是标准体系的组成部分，锡工艺标准体系纳入了包括与个旧锡器相关现行有效的国家标准和行业标准，以及待制定，修订的地方标准、团体标准和/或企业标准，见附录B。

4.3 标准统计

个旧锡器标准体系标准统计表见表1。标准统计时间截止至2023.06.22。

表1 个旧锡器标准体系标准统计表

类别	现行标准				正在制定标准				待制定标准				合计	
	国家标准	行业标准	地方标准	企业标准	国家标准	行业标准	地方标准	企业标准	国家标准	行业标准	地方标准	团体标准		企业标准
通用基础标准子体系	11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	13
生产标准子体系	3	1	0	0	0	0	0	0	0	0	4	1	1	10
产品质检标准子体系	21	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	5	5	33
包装运输与使用保养标准子体系	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	5
合计	37	1	0	0	1	0	0	0	0	0	8	7	7	61

5 标准体系的构建

5.1 概述

根据标准体系构建原则及要求，结合个旧锡器的特点，分为个旧锡器基础、生产、产品质检、包装运输与使用保养等4个标准子体系。

5.2 基础标准子体系

该标准子体系包括标准化工作导则、术语定义、产品分类等内容。

5.3 生产标准子体系

该标准子体系包括原材料要求、传统工艺、技工技能评价等相关内容。主要包括以下内容：

——原辅加工材料要求：规定个旧锡器生产的主体材料和辅助加工材料等相关标准。

——工艺技术：规定了受非遗技艺保护的个旧锡器传统工艺技术标准。

——技工技能评价：规定了个旧锡器生产过程中技工技能评价的相关标准。

5.4 产品质检标准子体系

该标准子体系包括个旧锡器的产品质量、检验检测等相关内容。主要包括以下内容：

——产品：规定了个旧锡器质量要求的相关标准。

——检验检测：规定了个旧锡器检验检测方法的相关技术标准。

5.5 包装运输与使用保养标准子体系

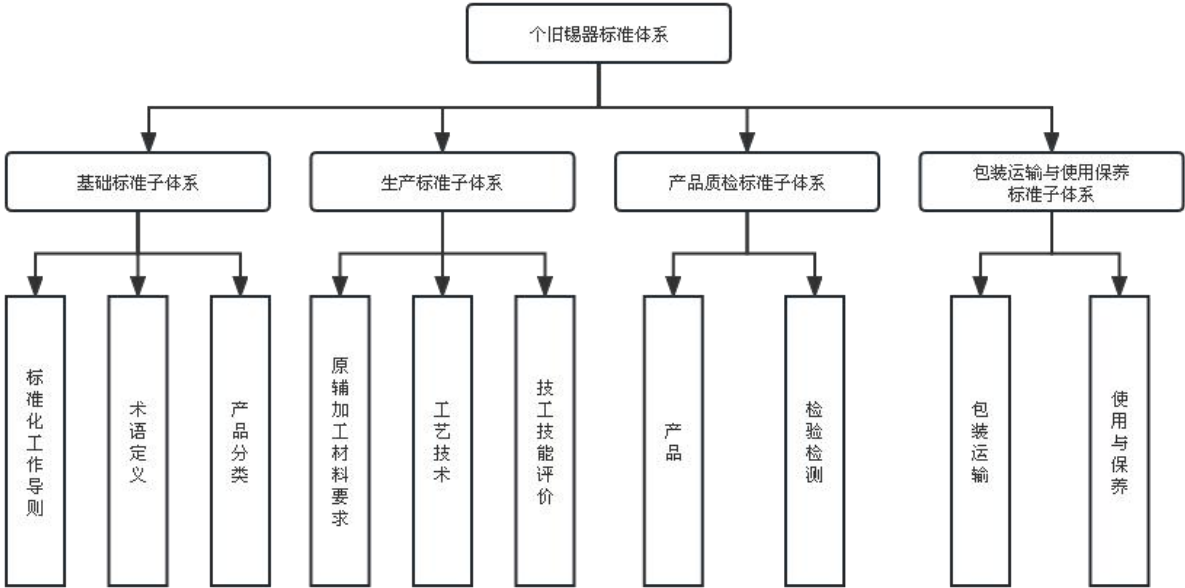
该标准子体系包括个旧锡器的包装运输、储存使用等环节相关内容。主要包括以下内容：

——包装运输：规定了个旧锡器的包装运输环节，包括包装技术、标识和运输的技术标准。

——使用与保养：规定了个旧锡器的使用与保养的技术标准。

附录 A
(规范性)
个旧锡器标准体系层次图

个旧锡器标准体系层次图见图A.1。



图A.1 个旧锡器标准体系层次图

地方标准信息服务平台

附 录 B
(资料性)
个旧锡器标准体系明细表

个旧锡器标准体系明细表见表B.1。

表 B.1 个旧锡器标准体系明细表

序号	标准号	标准名称	状态	标准级别	备注
1 基础标准子体系					
1.1 标准化工作导则					
1	GB/T 1.1-2020	标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则	现行有效	国家标准	
2	GB/T 12366-2009	综合标准化工作指南	现行有效	国家标准	
3	GB/T 13016-2018	标准体系构建原则和要求	现行有效	国家标准	
4	GB/T 19045-2003	明细表的编制	现行有效	国家标准	
5	GB/T 20000.1-2014	标准化工作指南 第1部分：标准化和相关活动的通用术语	现行有效	国家标准	
6	GB/T 20000.3-2014	标准化工作指南 第3部分：引用文件	现行有效	国家标准	
7	GB/T 20001.1-2001	标准编写规则 第1部分：术语	现行有效	国家标准	
8	GB/T 20001.3-2015	标准编写规则 第3部分：分类标准	现行有效	国家标准	
9	GB/T 20001.10-2014	标准编写规则 第10部分：产品标准	现行有效	国家标准	
10	GB/T 15757-2002	产品几何量技术规范（GPS） 表面缺陷 术语、定义及参数	现行有效	国家标准	
11	GB/T 10113-2003	分类与编码通用术语	现行有效	国家标准	
1.2 术语定义					
1		个旧锡器名词术语	拟立项	地方标准	
1.3 产品分类					
1		个旧锡器分类	拟立项	地方标准	

序号	标准号	标准名称	状态	标准级别	备注
2 生产标准子体系					
2.1 原辅加工材料要求					
1	GB/T 728-2020	锡锭	现行有效	国家标准	
2	GB/T 8740-2013	铸造轴承合金锭	现行有效	国家标准	
3	GB/T 8145-2021	脂松香	现行有效	国家标准	
4	YS/T 747-2010	无铅锡基焊料	现行有效	行业标准	
2.2 工艺技术					
1		个旧锡器工艺技术	拟立项	团体标准和/或企业标准	
2.3 技工技能评价					
1		个旧锡器车工技能评价	拟立项	地方标准	
2		个旧锡器成型技能评价	拟立项	地方标准	
3		个旧锡器浇铸技能评价	拟立项	地方标准	
4		个旧锡器装饰技能评价	拟立项	地方标准	
3 产品质检标准子体系					
3.1 产品					
1		个旧日用锡器	拟立项	团体标准和/或企业标准	
2		个旧工艺美术锡器	拟立项	团体标准和/或企业标准	
3		个旧锡镶品	拟立项	团体标准和/或企业标准	
3.2 检验检测					
1	GB/T 3260.1-2013	锡化学分析方法 第1部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法	现行有效	国家标准	原材料、产品
2	GB/T 3260.2-2013	锡化学分析方法 第2部分：铁量的测定 1,10-二氮杂菲分光光度法	现行有效	国家标准	原材料、产品
3	GB/T 3260.3-2013	锡化学分析方法 第3部分：铋量的测定 碘化钾分光光度法和火焰原子吸收光谱法	现行有效	国家标准	原材料、产品
4	GB/T 3260.4-2013	锡化学分析方法 第4部分：铅量的测定 火焰原子吸收光谱法	现行有效	国家标准	原材料、产品

序号	标准号	标准名称	状态	标准级别	备注
5	GB/T 3260.5-2013	锡化学分析方法 第5部分：锡量的测定 孔雀绿分光光度法	现行有效	国家标准	原材料、产品
6	GB/T 3260.6-2013	锡化学分析方法 第6部分：砷量的测定 孔雀绿-砷钼杂多酸分光光度法	现行有效	国家标准	原材料、产品
7	GB/T 3260.7-2013	锡化学分析方法 第7部分：铝量的测定 电热原子吸收光谱法	现行有效	国家标准	原材料、产品
8	GB/T 3260.8-2013	锡化学分析方法 第8部分：锌量的测定 火焰原子吸收光谱法	现行有效	国家标准	原材料、产品
9	GB/T 3260.9-2013	锡化学分析方法 第9部分：硫量的测定 高频感应炉燃烧红外吸收法	现行有效	国家标准	原材料、产品
10	GB/T 3260.10-2013	锡化学分析方法 第10部分：镉量的测定 火焰原子吸收光谱法	现行有效	国家标准	原材料、产品
11	20213147-T-610 (计划号)	锡化学分析方法 第12部分：铜、铁、铋、铅、锌、镉、银、镍、钴含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法	正在制/修订	国家标准	原材料、产品
12	GB/T 10574.1-2003	锡铅焊料化学分析方法 锡量的测定	现行有效	国家标准	产品
13	GB 4806.1-2016	食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求	现行有效	国家标准	与食品接触产品
14	GB 31604.1-2015	食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验通则	现行有效	国家标准	与食品接触产品
15	GB 31604.24-2016	食品安全国家标准 食品接触材料及制品 镉迁移量的测定	现行有效	国家标准	与食品接触产品
16	GB 31604.25-2016	食品安全国家标准 食品接触材料及制品 铬迁移量的测定	现行有效	国家标准	与食品接触产品
17	GB 31604.33-2016	食品安全国家标准 食品接触材料及制品 镍迁移量的测定	现行有效	国家标准	与食品接触产品
18	GB 31604.34-2016	食品安全国家标准 食品接触材料及制品 铅的测定和迁移量的测定	现行有效	国家标准	与食品接触产品
19	GB 31604.38-2016	食品安全国家标准 食品接触材料及制品 砷的测定和迁移量的测定	现行有效	国家标准	与食品接触产品
20	GB 31604.49-2016	食品安全国家标准 食品接触材料及制品 砷、镉、铬、铅的测定和砷、镉、铬、镍、铅、锡、锌迁移量的测定	现行有效	国家标准	与食品接触产品
21	GB 5009.156-2016	食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验预处理方法通则	现行有效	国家标准	与食品接触产品
22	GB 4806.9-2016	食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品	现行有效	国家标准	与食品接触产品
23		个旧锡器感官评价	拟立项	地方标准	产品
24		个旧锡器渗漏检验	拟立项	团体标准和/或企业标准	盛装液体的产品
25		个旧锡器重量检测	拟立项	团体标准和/或企业标准	产品

序号	标准号	标准名称	状态	标准级别	备注
4 包装运输与使用保养					
4.1					
1		个旧锡器包装技术要求	拟立项	团体标准和/或企业标准	
2	GB/T 191-2008	包装储运图示标志	现行有效	国家标准	
3	GB 4806.9-2016	食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品	现行有效	国家标准	
4.2					
1		个旧锡器使用与保养	拟立项	地方标准	

地方标准信息服务平台