

### 青稞秸秆草块加工技术规程

地方标准信息服务平台

2024-06-24 发布

2024-07-24 实施

## 目 次

前 言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 加工工艺流程及指标 .....	2
5 质量控制 .....	2
6 贮藏 .....	2
7 标签 .....	2

地方标准信息服务平台

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由西藏自治区农业农村标准化技术委员会提出并归口。

本文件起草单位：西藏自治区农牧科学院草业科学研究所、中国科学院东北地理与农业生态研究所。

本文件主要起草人：鲍宇红、廖阳慈、钟荣珍、罗增。

地方标准信息服务平台

# 青稞秸秆草块加工技术规程

## 1 范围

本文件规定了原料要求、粉碎细度、压块的湿度和温度控制、压块密度要求及存储等技术方法。本文件适用于西藏自治区青稞秸秆草块的加工。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 10648 饲料标签  
GB 13078 饲料卫生标准  
GB/T 6435 饲料水分测定方法  
NY/T 1904 饲草产品质量安全生产技术规范  
NY/T 2128 草块  
NY/T 2129 饲草产品抽样技术规程

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 青稞秸秆

青稞秸秆是成熟青稞收获脱粒后剩余部分的总称。

### 3.2

#### 异物

秸秆中存在的无益或不利于秸秆性状的除秸秆外的杂质，如铁块、石块、塑料、土块、纤维等。

### 3.3

#### 粉化率

粉化率是草块在加工、输送、运输过程中受外力作用变成粉状部分占总质量的百分比。

### 3.4

#### 含粉率

草块中含有的粉末质量占草块总质量的百分比。

### 3.5

## 硬度

成型饲料对外压力所引起变形的抵抗能力。

## 4 加工工艺流程及指标

### 4.1 原料选择

青稞秸秆应符合 GB 13078 的规定。

### 4.2 除异物

青稞秸秆在切割（粉碎）前通过带有筛网的工作面并经过磁选，祛除饲草中异物。

### 4.3 切短

加工草块的青稞秸秆原料切割长度为30 mm~50 mm。

### 4.4 制块

采用专用草块加工机器直接制块，本文件采用草块压缩比为8:1的秸秆饲料压块机，压块机压模温度为70℃~90℃。制块前应按GB/T 6435的规定测定原料含水量，水分含量为16%~20%，若低于12%则需要直接加水蒸汽调制，制块后经传送带传送通风冷却至常温，自然干燥到含水量在14%以下。

## 5 质量控制

根据NY/T 2129饲草产品抽样，草块粉化率小于15%和含粉率小于5%为合格产品。

## 6 贮藏

按照NY/T 1904的规定，成型饲料安全贮藏含水量应在14%以下，贮藏期间要注意防潮，确保草块的水分不超标，控制水分。

## 7 标签

应符合GB 10648的要求。